

动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	北汽福田汽车股份有限公司		
注册地址	北京市昌平区沙河镇沙阳路		
车辆类型	货车		
车辆型号	BJ1037EVMA1		
联系人	吴红	职务	部长
联系电话	010-59914310	E-mail	wuhong@foton.com.cn
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息分类	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格 /型号	LR2170-4.0Ah-31P150S	
	关键部件名词解释	<p>手动维护开关：当维护和更换动力蓄电池时断开电路的装置。</p> <p>蓄电池系统：所有的蓄电池组（包）及蓄电池管理系统的组合。</p> <p>蓄电池包：由一个或多个蓄电池模块组成的单一机械总成。</p> <p>蓄电池管理系统：可以控制蓄电池输入和输出功率，监视蓄电池的状态（温度、电压、荷电状态），为蓄电池提供通讯接口的系统。</p> <p>接触器：广义上是指工业电中利用线圈流过电流产生磁场，使触头闭合，以达到控制负载的电器。</p>	
	专属制造信息-供应商名称	力神动力电池系统有限公司	
	位置信息（福田电池）	底盘	
	主要材料（供应商）	电芯, 箱体钣金件, BMS 管理系统	
	紧固件及连接方式（福田电池）	螺栓、螺母紧固	
	电池包位置示意图（福田总布置图摘录）		
安全性防护措施	安全防护工具	绝缘手套、护目镜、劳防鞋	
	作业场所安全警示说明	对高压部件拆卸、存放区安置物理隔档，并放置“高压危险”，“危险远离”，“小心触电”等醒目警示性标识牌	
	拆卸注意事项等要求	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆解过程禁止金属件与电池正负接触； 2. 现场人数不得超过3人， 3. 现场人员不可裸露小腿及脚面，有必要时须戴眼镜操作 	
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	电动举升叉车	
	特殊拆卸方法注意事项	无	
	电池包拆卸前序步骤要求	断电顺序：钥匙开关-低压配电箱-拔下MSD，再逐一拆除电池正负极线束，作业过程中禁止正负极短路	
	拆卸时间记录	记录动力电池拆卸时间	
	其他	附图说明（所有电池拆卸后记录车号、电池编号和安装箱体位置）	
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	干燥、清洁、无腐蚀性气体、通风的室内，不受阳光直射，远离热源；	

	存储环境要求	环境温度 -15 ~ 35℃
	存储时间要求	3 个月检测一次
	存储场地警示要求	高压标识. 明火标识
	需特殊包装存储的电池包装要求	特殊电池包应隔离存放，并标明相应信息

编制说明：

1. 企业按照上述要求规范填写该表。
2. 同一规格的动力蓄电池如装配多个车型且拆卸流程一致，可在“车辆型号”中注明适用的所有车辆型号。
3. 汽车生产企业在车型获得《公告》或进口新能源汽车获得强制性产品认证后 6 个月内，完成动力蓄电池包拆卸信息表并发布并送至邮箱 service@tbrservice@tbr 存档。
4. M1 类汽车，可通过《拆解指导手册》直接发布类汽车，但应至少包含“动力蓄电池拆卸信息表”中的所有信息内容。
5. 汽车生产企业应建立完善的拆卸信息推送机制，通过官网、第三方行业平台等向国内报废汽车回收拆解企业推送信息，促进动力蓄电池动力蓄电池动力蓄电池包（组）的规范拆卸。
6. 鼓励汽车生产公开动力蓄电池包实际拆卸的相关文件，提升拆卸文件，提升拆卸信息表的易读性。